

RMG 4015

亀裂深度計

Crack Depth Gage



マイクロプロセッサ技術が小型・軽量・高精度の亀裂深さ測定ツールを完成させました。

☆疲労割れの深さ診断に

☆磁気探傷・超音波探傷後の深さ測定に

☆ロール・金型の割れ深さ測定に

スプリング付4探針プローブが凸凹面にもフィット
簡単キャリブレーション・表面粗さ／材質補正機能付
デジタル表示、3850データメモリー、RS232C
測定範囲：0～99.9mm、鉄／非鉄兼用



KARL DEUTSCH
RMSQ 0° 4418.001
10026

特許取得
DE3828552C2

小型・軽量(実寸写真)
W83×H151×D35mm、265g

亀裂深度計 RMG 4015

適用範囲

鉄、鋼、ステンレス、銅、アルミ他導電材料に適用可能

簡単測定

プローブの針を割れに当て、深さのデジタル表示値を直読

原理

RMGは交流電流を用いた電位差測定法を採用しています。
交流の表皮効果によって測定された結果は、測定物の形状に左右されません。材料とプローブのバラツキによる影響は自動的に補正される機能を装備しています。

堅牢性・耐久性

本体は耐ショック設計。キーボードは耐水構造。プローブのピンは脱着交換可能。小型・軽量。
単三電池2本使用で8.5時間。

データ処理

3850データメモリー、バッチ区分可。
PCソフトで集計も簡単。
日本語Windowsソフト。



プローブ選択

標準プローブRMSQは4本のピンが四角に配置され、高精度が得られます。非磁性体にも最適。

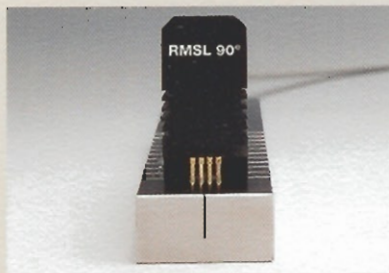
並列90° プローブRMSLは4本のピンが並列に、90° 方向に配置されています。曲面に便利なガイド付。

傾斜対応プローブ

割れが斜めに入っている時に、傾斜角度(θ)を測定する事が可能です。もちろん通常の割れ深さを測定可能。

コンタクトピン：3種類

標準ピン 汎用タイプ、スプリング付
針先ピン 非導電コーティングが有る場合にも貫通して測定可
ツイストピン 押しつけると90° ツイストして強裂にコンタクト



測定ピンの間に位置する割れの深さを測定します。割れの幅には影響されません。



用途

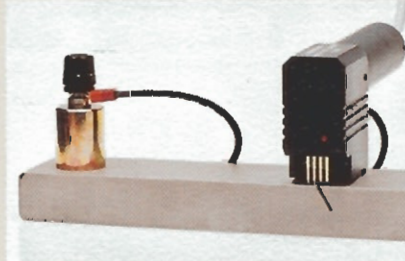
1. 割れ深さの測定によって、補修の可否を判断できます。
2. 保守管理の上で、進行する割れ深さのモニターによって交換時期を決定できます。



標準プローブRMSQ 0° (1.2mケーブル)



並列90°プローブRMSL90° (1.2mケーブル)



傾斜対応並列90° RMSL-S 90° (1.2mケーブル)

技術仕様

- 目的**：導電材料の割れ深さ測定
手法：交流電位差法
測定範囲：0.0~99.9mm
表示：LCD4行
精度：材質と測定範囲により異なる
磁性体 1~13%
非磁性体 1~25%
再現性：±0.1mm (鉄)
データメモリー：MAX3850点
300種のバッチに区分可能。
バッチ毎に演算値を出力可能
(プリンター/PC)。
最大、最小、平均、偏差。
出力：RS232Cシリアル出力。
(プリンター/PC)
4800Baud、8bit、1stop
パリティなし
電源：単三電池2本
アルカリ、Ni-Cd選択可
動作時間：8.5時間 (アルカリ電池)
使用環境：0~45℃
保存環境：-20~+60℃ (電池なし)
0~45℃ (電池込)
寸法：W83×H151×D35mm
重量：265g (電池込)

標準構成

1. RMG4015本体 (4015.001)
2. 標準プローブRMSQ 0° (4418.001)
3. キャリブレーションブロック
割れ深さ 0~10mm (4720.002)
4. プラスチック収納ケース

オプション

1. 並列90°プローブRMSL-90° (4417.001)
2. 並列0°プローブRMSL-0° (4416.001)
3. 傾斜対応90°RMSL-S 90° (4420.001)
4. 標準ピン (8本セット) (4815.001)
5. 針先ピン (4本セット) (4815.002)
6. ツイストピン (4本セット) (4815.003)
7. プリンター-6010 (6010.101)
8. プリンターケーブル (1657.305)
9. PCソフト95/98 (1996.001)
10. PCケーブル (1657.307)