

超音波厚さ計

TI-50・TI-60シリーズ

金属・プラスチック・平面から曲面（パイプ）の厚さ測定

ISO9001



JQA0950



超音波厚さ計TIシリーズは30000台以上の納入実績が証明するように標準ツールとして高い評価を受けてきました。

ノギス・マイクロメータとは異なり片面から探触子を当てるだけで測定でき、非破壊で厚さを求めることが可能な計測器です。

◆ 特長

- **安価**
純国産・自社製品で、高性能・低価格を実現しました。
- **簡単操作**
ゼロ点調整・音速調整をするだけで、すぐに使用できます。
- **電源はアルカリ単三電池1個**
AC電源の有無にかかわらず、フィールドで長時間使用できます。
- **小型・軽量**
本体約200g、探触子約50g（アタッチメント無）。
- **バックライト付大型液晶**
バックライトにより暗い場所での作業が可能です。
- **オートパワーオフ機能**
3分以上操作を行わない場合は、自動的に電源が切れ、電源の切り忘れによる電池の消耗を防ぎます。
- **音速メモリ**
一度音速を調整すれば、電源を切っても設定した音速値を保持し、試験材の材質が変わるまで音速調整は必要ありません。
- **自動動作チェック**
液晶画面に、超音波が正しく受信されているかチェックができるようカップリングマークが表示され測定が正常か判断できます。



JFE グループ



川鉄アドバンテック

超音波厚さ計

TI-50・TI-60 シリーズ

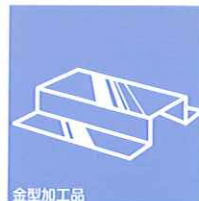
超音波厚さ計の使用例

●保全設備のメンテナンス用

危険物貯蔵タンク・配管・船体・工場設備などの減肉・腐食検査
建設機械の磨耗・減肉検査
圧延加工・機械加工・押出成形品の仕上り寸法測定による品質管理用

●保全設備のメンテナンス用・製品の仕上がり寸法測定による品質管理用

樹脂材料(各種タンク容器・製品検査)
ボイラ冷却用パイプの腐食
照明ポール・道路標識等の検査
金属加工品の仕上げ厚み検査
小径管の測定(TI-60C、TI-60W、TI-50P)



● 共通仕様 ●

被測定物	銅、鋳銅、アルミニウム、銅、黄銅、チタン等の金属、ガラス、硬質プラスチック(アクリルを除く)等の非金属	校正用基準片	5mm厚(銅換算)テストピースを本体に付属
測定方式	超音波パルス反射方式	使用温度範囲	-5℃～50℃(TI-50Fは0℃～50℃、TI-50Hは下記仕様の通り)
表示方法	液晶デジタル4桁、バックライト付	電源	単3アルカリ乾電池1本
表示単位	0.1mm(TI-50シリーズ、TI-60W 200.0～250.0mm) 0.01mm(TI-60W 0.40～199.99mm、TI-60C)	外形寸法	69(幅)×144(長さ)×30(高さ)mm
音速調整範囲	1,000m～12,000m/s	標準機器構成	本体約200g(電池込)、探触子(ケーブル付)約50g 携帯用ケース、※カップラント(50ml入)、乾電池、 5mm校正用基準片(本体に付属)、取扱説明書、試験成績書 各1ヶ
ローバッテリー・チェック	LCD内にシンボルマーク表示	オプション	常温プローブ用アタッチメント(TI-50H、50F、60Cには取付けられません) 高温プローブ用アタッチメント(TI-50H用)

※カップラントは常温用と高温用(TI-50H用)があります。

● 各機種仕様 ●

	汎用型			特殊用途型					
	TI-50K型 (薄物用)	TI-50L型 (厚物用)	TI-60W型 (広範囲用)	TI-50H型 (高温測定用)			TI-50P型 (小径管用)	TI-50F型 (鋳物用)	TI-60C型 (小径管狭所用)
主な用途	タンク、配管、船殻、構造物等の肉厚測定、腐食状況の検査に、また各種材料の製品検査に使用			高温で稼働中のタンク、配管等の肉厚検査			TI-50K、50L型の用途の他、小径管（外径10.5mm以上）測定及び樹脂測定	TI-50K、50L型の用途の他、鋳鋼、アルミ鋳物、アルミダイキャスト、プレシジョンキャスト等 の測定	凸凹部や狭い箇所測定 (接断面≧6.5mm)
	パイプは外径約30mm、肉厚約1.5mm以上 TI-60W Bプローブはパイプ外径約10.5mm、内径約1.25mm以上								
測定範囲 (校正用基準片と同じ銅の場合)	0.8mm ～80.0mm	1.5mm ～250.0mm	0.40～15.00mm (B-プローブ) 3.00～250.0mm (L-プローブ)	常温～100℃ 1.5～100.0mm パイプは外径 34mm肉厚 2.8mm以上	100～200℃ 2.0mm～85.0mm パイプは外径 60mm肉厚 3.0mm以上	200～250℃ 2.5mm～75.0mm パイプは外径 80mm肉厚 3.4mm以上	0.6mm～30mm (鋼の場合) パイプは外径 10.5mm肉厚 1.25mm以上	鋳鋼 2.0mm～100mm (但し目安です) 銅 2.0mm～400mm	0.50mm～19.00mm (鋼の場合) パイプは外径8mm 肉厚0.8mm以上
探触子 (専用一体型ケーブル1m LEMOコネクター付)	5Z10NDT-K	5Z10NDT-L	10Z10NDT-B 5Z10NDT-L	5Z10NDT-H			10Z10NDT-P	2Z15NDT-F2	10Z6NDT-A
探触子径 (接触面)	φ13.0mm (φ11.5mm)							φ18.0 (φ15.0) mm	φ7.5 (φ6.5) mm
測定誤差	±0.1mmまたは±0.5%rdg		±0.05 (0.04～99.99mm) ±0.2% (100.0mm以上)	±0.1mmまたは±1.0%rdg			±0.1mm または ±0.5%rdg	±0.1mm または ±1.0%rdg	±0.03mm
使用周波数	5MHz		B=10MHz L=5MHz	5MHz			10MHz	2MHz	10MHz

注) rdg : reading digits の略で表示値の意

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。

※カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

川鉄アドバンテック株式会社
URL : <http://www.kac.co.jp/>

本社・工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
e-mail: honsha@kac.co.jp TEL.0798-66-1508 FAX.0798-65-7025
東京支店 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町14-4 岡谷ビル
e-mail: tokyo@kac.co.jp TEL.03-3662-5341 FAX.03-3662-5346
東部サテライト TEL.048-984-3321 FAX.048-984-4077
仙台営業所 TEL.022-711-7535 FAX.022-711-7534
名古屋営業所 TEL.052-452-5961 FAX.052-452-5963
岡山営業所 TEL.086-447-3310 FAX.086-447-3309
福岡営業所 TEL.092-471-8186 FAX.092-472-3668
コールセンタ TEL.0798-66-1673 FAX.0798-66-1676
東日本サービスセンタ TEL.0489-84-3323 FAX.0489-84-4077
西日本サービスセンタ TEL.0798-66-1673 FAX.0798-66-1676
千葉事業所 TEL.043-262-4238 FAX.043-262-4240
千葉事業所 TEL.086-447-4596 FAX.086-447-4605