

高光沢の仕上りを  
その場で簡単チエック。



### ● 金属などの高光沢領域でも、“あいまい”を数値化

高光沢グロスチェッカIG-410は金属などの高光沢領域の測定が可能です。  
測定範囲は0~1000と従来機種との10倍に拡大。鏡面サンプルも測定可能です。

### ● 現場での測定が簡易な小型・軽量設計

わずか350gと軽く、持ち運びもラクラク。ワンタッチ操作なので生産現場に持込んで手軽に測定可能です。  
光源にLEDを採用しているため光源の寿命を気にする心配もありません。

### ● 2レンジ切替で低光沢も測定可能

0~100、0~1000の2レンジ切替が可能。各レンジにはそれぞれ専用の校正板が付属しています。  
IG-410は、高光沢の金属だけでなく金属板に塗装したサンプルなど、低光沢領域の測定にも対応します。

### ● 低価格の実現

希望販売価格 150,000円 (税抜)

## 仕様

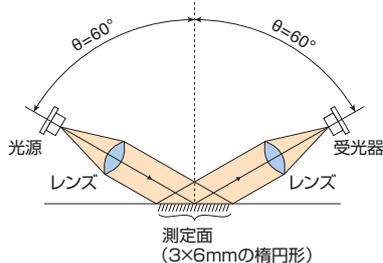
光学系	入射角60° - 受光角60°
測定面積	3×6mmの楕円
光源	LED (波長890nm)
受光部	SPD (シリコンフォトダイオード)
測定範囲 (表示分解能)	100レンジ : 0.0~100.0 (表示分解能0.1) 1000レンジ : 0~1000 (表示分解能1)
線返し性	フルスケールの±1%
電源	単3形乾電池×4本
電池寿命	200時間以上 (アルカリ乾電池にて)
使用温度範囲	10~40℃
寸法	本体 : 75W×34D×140H mm センサ部 : 30W×45D×88H mm
質量	約350g (電池内蔵時)
その他機能	自動校正、オートパワーオフ レンジ切替表示 (100/1000) オーバーレンジ表示、バッテリー残量表示 測定値ホールド 校正値設定
付属品	100レンジ、1000レンジ用校正標準板

## 光沢度の測定基準

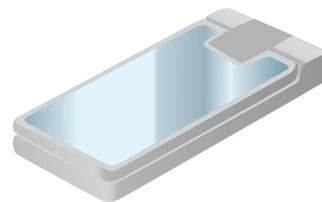
屈折率1.567のガラスの入射角θにおける鏡面反射率を光沢度100としています。入射角θ=60°の場合、鏡面光沢度は10%で、光沢度は100となるので、計算上、反射率100%での光沢度は1000となります。研磨された金属では、反射率が50%以上になるものが多く、90%を超えるものもあるため、IG-410では測定範囲を0~1000に広げました。

(従来機種)の測定範囲は0~100)

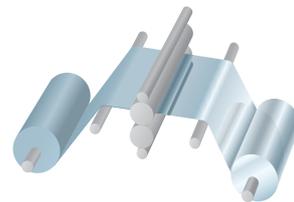
※光源には近赤外LED (HORIBA独自方式)を採用しています。



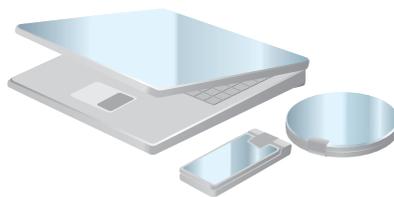
## 【高光沢計の用途例】



金属製品の表面状態の仕上がり確認に



アルミやステンレスの圧延板の外観確認に



メッキ製品の的外観確認に



シリコンウエハ表面仕上がり確認に

※光の反射によって光沢度を測定しているため、測定箇所は平面である必要があります。



HORIBAグループでは、品質ISO9001・環境ISO14001・労働安全衛生OHSAS18001を統合したマネジメントシステム (IMS:JQA-IG001) を運用しています。さらに事業継続マネジメントISO22301を加え、有事の際にも安定した製品・サービスを提供できるシステムに進化しました。



正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

- このカタログの記載内容については、改良のために仕様・外観等、予告なく変更することがあります。●このカタログの製品詳細については別途ご相談ください。
- このカタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合もあります。●このカタログに記載されている内容の一部または全部を無断転載することは禁止されています。
- このカタログに記載されている製品は日本国内仕様です。海外仕様については別途ご相談ください。●このカタログで使用されている製品画面は、はめ込み合成です。
- このカタログに記載されている各社の社名、製品名およびサービス名は、各社の商標または登録商標です。

ハイテクの一步先に、いつも。

## 株式会社 堀場製作所

〒601-8510 京都市南区吉祥院宮の東町2番地 (075)313-8121 (代)

http://www.horiba.co.jp e-mail:info@horiba.co.jp

東北セールスオフィス (022) 776-8251 (代)	埼玉S.S. (048) 298-6871	名古屋S.S. (052) 705-0711	四国S.S. (087) 867-4821
福島セールスオフィス (024) 521-5195 (代)	東京S.S. (03) 6206-4750	北陸S.S. (076) 422-6112	広島S.S. (082) 283-3378
つくばセールスオフィス (029) 856-0521 (代)	西東京S.S. (042) 322-3211	三重S.S. (059) 346-2706	山口S.S. (0834) 61-1080
東京セールスオフィス (03) 6206-4721 (代)	横浜S.S. (045) 478-7018	京都S.S. (075) 313-8125	九州S.S. (092) 292-3597
横浜セールスオフィス (045) 478-7017 (代)	千葉S.S. (0436) 24-3914	大阪S.S. (06) 6150-3661	大分S.S. (097) 551-3982
名古屋セールスオフィス (052) 936-5781 (代)	富士S.S. (0545) 33-3152	兵庫S.S. (079) 284-8320	熊本S.S. (096) 279-2985
大阪セールスオフィス (06) 6390-8011 (代)	浜松S.S. (053) 464-1339	岡山S.S. (086) 448-9760	
四国セールスオフィス (087) 867-4800 (代)	鹿島S.S. (0299) 91-0808		
広島セールスオフィス (082) 288-4433 (代)	つくばS.S. (029) 863-7311		
九州セールスオフィス (092) 292-3593 (代)	東海S.S. (0565) 37-3510		

## 株式会社 堀場テクノサービス

本社/京都S.S. 〒601-8305 京都市南区吉祥院宮の東町2番地 (075)313-8125

北海道S.S. (011) 207-1801	埼玉S.S. (048) 298-6871	名古屋S.S. (052) 705-0711	四国S.S. (087) 867-4821
東北S.S. (022) 776-8252	東京S.S. (03) 6206-4750	北陸S.S. (076) 422-6112	広島S.S. (082) 283-3378
福島S.S. (024) 521-5196	西東京S.S. (042) 322-3211	三重S.S. (059) 346-2706	山口S.S. (0834) 61-1080
栃木S.S. (028) 634-6098	横浜S.S. (045) 478-7018	京都S.S. (075) 313-8125	九州S.S. (092) 292-3597
千葉S.S. (0436) 24-3914	富士S.S. (0545) 33-3152	大阪S.S. (06) 6150-3661	大分S.S. (097) 551-3982
鹿島S.S. (0299) 91-0808	浜松S.S. (053) 464-1339	兵庫S.S. (079) 284-8320	熊本S.S. (096) 279-2985
つくばS.S. (029) 863-7311	東海S.S. (0565) 37-3510	岡山S.S. (086) 448-9760	

カタログNo. HRA-3315B

この印刷物は、E3PAのシルバー基準に適合し地球環境負荷に配慮した印刷方法にて作成されています。E3PA環境保護印刷推進協議会



Printed in Japan 1511SK13

●製品の技術的なご相談をお受けします。カスタマーサポートセンター

フリーダイヤル 0120-37-6045

受付時間/9:00~12:00、13:00~17:00

【祝祭日を除く月曜日~金曜日】

※携帯電話・PHSからでもご利用可能です。

※一部のIP電話からご利用できない場合がございます。