

代替フロン探知器  
■ X P - 7 0 4 Ⅲ

# ガスリークディテクタ

## 取扱説明書

この取扱説明書には左記機種取り扱いが記載されています。

- この取扱説明書は、必要なときにすぐ取り出して読めるよう、できるだけ身近に大切に保管してください。
- この取扱説明書をよく読んで理解してから正しくご使用ください。



新コスモス電機株式会社  
NEW COSMOS ELECTRIC CO.,LTD.

# 目 次

包装内容物の説明 .....	1
1. はじめに .....	2
シンボルマークの説明 .....	2
安全にご使用いただくために .....	3
2. 各部の名称とはたらき .....	4
3. 使用方法 .....	7
ドレンフィルタの取り付け .....	7
使用手順 .....	8
完全消音モード .....	11
警報ブザーの切り替え方法 .....	12
バックライトの点灯方法 .....	12
4. エラー表示（異常警報） .....	13
5. 消耗品の交換方法 .....	14
フィルタエレメントの交換 .....	14
ダストフィルタの交換 .....	15
電池の交換 .....	16
6. 保守点検 .....	17
日常点検 .....	17
定期点検 .....	17
主な消耗部品、交換部品およびオプション .....	18
7. 故障とお考えになる前に .....	19
8. 保証書と登録カード .....	20
9. 仕様 .....	21
10. 検知原理 .....	22

## － 包装内容物の説明 －

包装箱の中に、下記のものが入っています。使用前に必ず、すべてがそろっているか確認してください。作業には万全を期していますが万一製品に破損や欠品がございましたら、お手数ですがお買い上げ店または弊社までご連絡ください。送付させていただきます。

名 称	数 量
ガスリークディテクタ本体（レザーケース付き）	1
ドレンフィルタ（DF-114）	1
交換用フィルタエレメント（FE-2）	1
自在型アタッチメント（AT-2G）	1
ダストフィルタ（FE-106）	1
点検ガス（EG-10）	1
ハンドストラップ	1
単 3 形アルカリ乾電池	2
取扱説明書	1
簡易操作説明書	1
登録カードおよび保証書	1
検査成績書	1

### ●オプション（別売）※1

名称	型式
ガス捕集器	AT-6
ガス捕集器	AT-7A
伸縮管	RP-4
ガス捕集器セット	ATS-6

※1：オプションの詳細はP18を参照願います。

はじめに

# 1.はじめに

このたびは、ガスリークディテクタをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。誠にありがとうございました。正しくお使いいただくために、この取扱説明書を必ずお読みになり、ガス漏洩事故防止、保安点検にお役立てください。





本器は、代替フロンガスの漏洩探知を行い、あらかじめ設定されたガス濃度に達すると、ブザーとランプによってガス漏洩をお知らせし、ガス漏洩事故防止にお役立ていただくためのガスリークディテクタです。

ガスリークディテクタの使用したことのあるないに関わらず、この取扱説明書をよく読んで内容を理解してください。

本器の使用目的以外には使用しないでください。また、取扱説明書に書かれていない使用方法では使わないでください。

## □ シンボルマークの説明

本文中に危険、警告、注意の用語が出てきます。これらの用語の定義は下記の通りです。

 <b>危険</b>	回避しないと、死亡または重傷を招く切迫した危険な状況の発生が予見される内容を示しています。
 <b>警告</b>	回避しないと、死亡または重傷を招く可能性がある危険な状況が生じることが予見される内容を示しています。
 <b>注意</b>	回避しないと、軽傷を負うかまたは物的障害が発生する危険な状況が生じることが予見される内容を示しています。
 <b>メモ</b>	取扱い上のアドバイスを意味します。

## 1.はじめに（つづき）

## ■ 安全にご使用いただくために

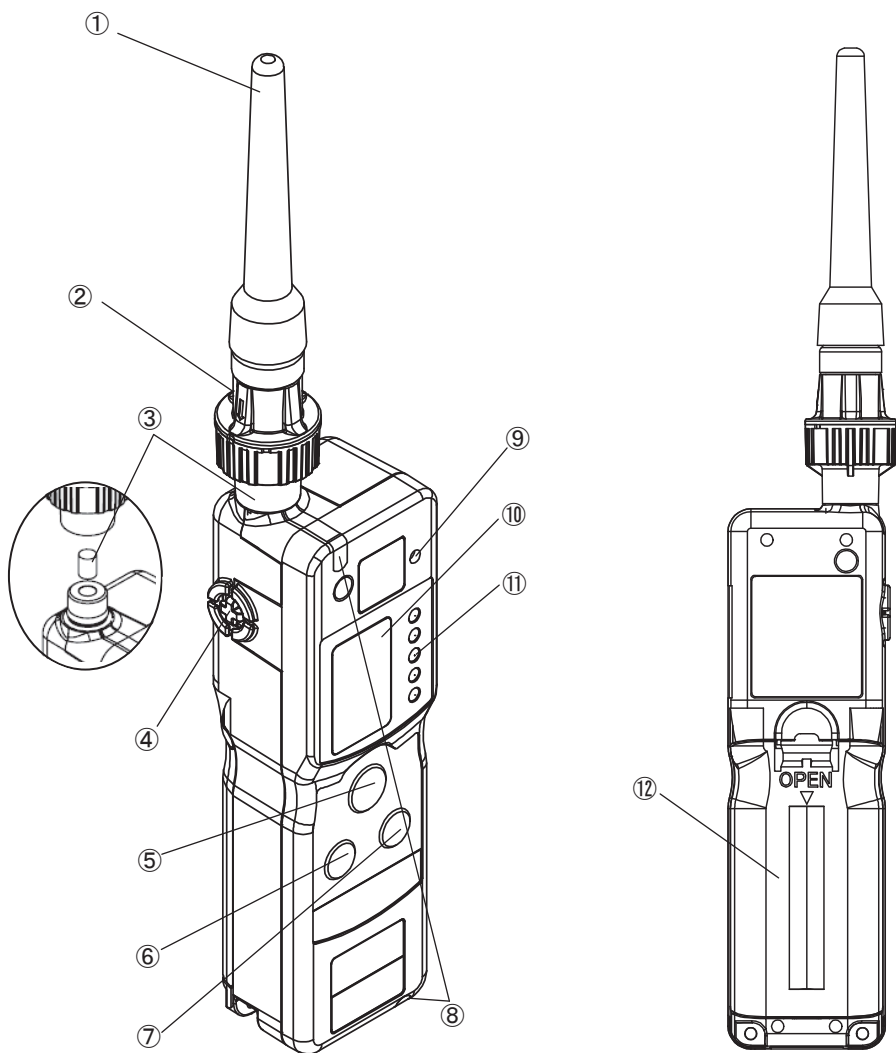
安全にご使用いただくために、下記の事項を必ずお守りください。

- △危険** ガス検知時、機器排気口からは検知対象ガスが排出される可能性があります。
- 危険ですので、吸引しないでください。
  - 危険ですので、火気を近づけないでください。

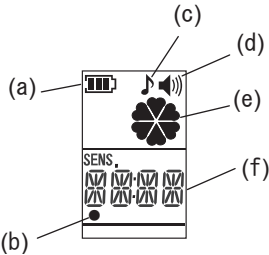

- △警告**
- 電源を入れる時は、必ず清浄空気中で行ってください。自動的にゼロ調整を行いますので、ガス雰囲気中に行くと正常な探知ができません。
  - 吸引口および排気口をふさがないでください。ふさぐと探知できません。
  - 水等を吸引させないでください。吸引するとガス探知ができません。機器が壊れる場合もあります。
  - フィルタエレメントは、清浄な状態でお使いください。フィルタエレメントが汚れていたり、水分が付着していると、正常な探知ができません。
  - ブザー孔をふさがないでください。ふさぐと警報音が小さくなります。
  - 本器は防爆構造ではありませんので防爆エリアで使用しないでください。

- △注意**
- 長期間ご使用にならない場合は電池を抜いて保管してください。
  - 長期間ご使用にならない場合でも、定期的（1ヶ月に1回程度）に電池残量を点検してください。電池残量が少ないと電池の液漏れを生じる場合がありますので新しい電池に交換してください。
  - 本器に対して分解、改造、構造および電気回路の変更等はしないでください。機器性能を損なう場合があります。
  - 高温、多湿の場所に長く放置しないでください。機器の性能を損なう恐れがあります。
  - 使用温度/湿度範囲外での使用および急激な温度/湿度変化は避けてください。機器の性能を損なう恐れがあります。
  - 大きな気圧変化は避けてください。センサの性能を損なったり破損する恐れがあります。
  - 落としたり、ぶついたり等の強い機械的ショックおよび強い振動などは避けてください。機器の性能を損なう恐れがあります。
  - 本器が結露した場合は、除去して完全に乾燥させた後に点検をしてからご使用ください。
  - シリコン系のシール材等を使用している周辺もしくはシリコン系ガス雰囲気下での使用は、機器の性能を損なう恐れがありますので避けてください。
  - 検知対象ガス以外のガス、溶剤の蒸気等も探知する場合がありますので測定環境を考慮してご使用ください。
  - 高濃度の SO<sub>2</sub>、Cl<sub>2</sub>等のガスを探知すると、センサの寿命が短くなったり、誤差が大きくなる可能性があります。
  - 本体部はレザーケースによる簡易防滴です。出来るだけ水等がかからないようにしてください。
  - 無線機から離してご使用ください。使用中に無線機等に近づけると電波の影響で警報を発する場合があります。

## 2.各部の名称とはたらき



## 2.各部の名称とはたらき（つづき）

No.	名 称	は た ら き
①	自在型アタッチメント (AT-2G)	ガスの吸引口です。
②	ドレンフィルタ (DF-114)	水やホコリ等から機器を守ります。
③	ダストフィルタ (FE-106)	細かいホコリ、砂等から機器を守ります。
④	排気口	吸引したガスを排気します。
⑤	POWER・SENSITIVITYスイッチ	電源の入切・ガス感度レベルの設定を行うスイッチです。
⑥	BUZZERスイッチ	警報ブザー音、操作音のON/OFFを切り替えることができます。
⑦	ZERO/RESTART PUMP /BACKLIGHTスイッチ	ゼロ調整をします。 ポンプエラー発生時にポンプ動作を復帰させます。 LCDのバックライトを点灯させます。
⑧	アラームランプ/エラーランプ(赤)	本器が漏洩ガスを探知すると、点滅または点灯します。漏洩ガスの濃度が高くなるにつれて、点滅周期が早くなり、さらに高くなると点灯します。また、ポンプやセンサに異常が発生した時に点滅します。
⑨	ブザー孔	ブザーが鳴ります。
⑩	LCD画面 	<p>ガス感度や各種メッセージを表示します。</p> <p>(a) 電池残量を表示します。 電池残量 多い・・・・・・・・・・少ない </p> <p>(b) ゼロ調整可能な状態を示します。</p> <p>(c) 操作音を表示します。(操作音が ON の時に表示します。)</p> <p>(d) 警報音を表示します。(警報音が ON の時に表示します。)</p> <p>(e) ポンプ動作を表示します。(ポンプが正常に動作していると回転します。)</p> <p>(f) ガス感度レベル、エラー表示を表示します。</p>
⑪	ガス感度ランプ (緑)	ガス感度レベルをランプ表示します。ガス感度レベルは5段階あります。
⑫	電池蓋	電池収納部のフタです。

## 2.各部の名称とはたらき（つづき）

### レザーケース



No.	名 称	は た ら き
1	側面ファスナー	電池交換時に開閉します。
2	背面ポケット	簡易操作説明書を収納します。
3	内面ポケット	交換用フィルタを収納します。

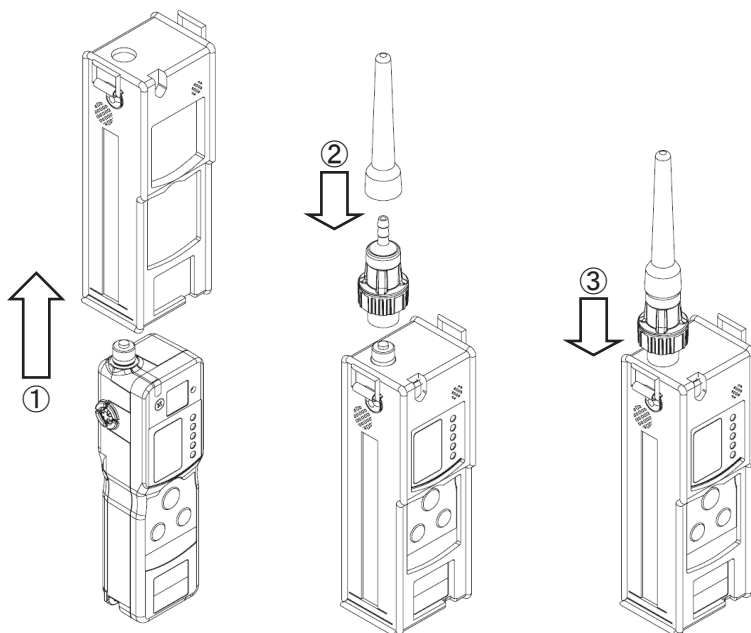


## 3.使用方法

### ■ ドレンフィルタの取り付け

ご使用前にドレンフィルタおよび自在型アタッチメントを機器本体に取り付けます。

- ① 本体をレザーケースに入れて、レザーケースのファスナー（左右2箇所）とマジックテープを閉じます。  
（出荷状態で本体はレザーケースに入れられた状態です。）
- ② ドレンフィルタに自在型アタッチメントを挿し込みます。  
（出荷状態で自在型アタッチメントはドレンフィルタに挿し込まれた状態です。）
- ③ ドレンフィルタを機器本体に時計回りに回して本体に軽く当たるまで手で締め込めば取り付け完了です。  
（ドレンフィルタが接続されていない状態では正常な検知ができません）



### 3.使用方法（つづき）

#### ■ 使用手順

**警告** ・ 使用する前には必ず「日常点検」を行ってください。（P17 参照）

手順



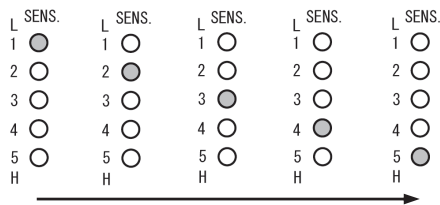
#### 1. 電池を入れる

ご購入の際、本体に電池は入っていませんので、付属の電池を本体に入れてください。（電池の交換 P16 参照）

#### 2. 電源を入れる→暖機運転→ガス感度画面表示

**警告** ・ 電源を入れる時は、必ず清浄空気で行ってください。自動的にゼロ調整を行いますので、ガス雰囲気で行うと正常な探知ができません。

- ① [POWER・SENSITIVITY] スイッチを約 1 秒押します。ブザーが「ピッ」と鳴り、電源が入ります。
- ② 暖機運転中は、LCD 画面に「ADJ」のメッセージが点灯表示します。また、センサの安定状態を 5 つのガス感度ランプ（緑）により表し、センサが安定するに従って最低感度レベル[1]から順にランプ点滅が下へ移動していきます。暖機完了直前には、最高感度レベル[5]のみが点滅し暖機完了へと向かいます。（暖機時間は最長 3 分）

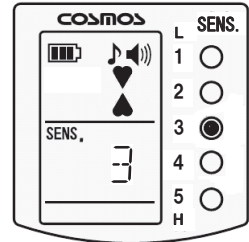


**メモ**

- ・ センサの安定状況によって（安定が早いとき）1 つずつ点滅しないときがあります。長期間使用していない機器は、暖気時間が長くなったり、LCD 画面に「E-S」（センサエラー P13 参照）を表示する場合があります。センサエラー表示になった場合は、電源を入れ直して下さい。

### 3.使用方法（つづき）

- ③ 暖機が完了したら「ピー」というブザー音とともにガス感度表示ランプ（緑）が点灯し、LCD画面にガス感度レベルが表示されます。ガス感度レベルは、電池を入れて最初の電源投入時は「3」レベルに設定されます。次に電源を投入した時は、ガス感度レベルは電源を切る前に設定されていたレベルに設定されます。



- ④ ガス感度レベルは、ガス感度の高い順から「5」レベル、「4」レベル、「3」レベル、「2」レベル、「1」レベルの、5段階に設定することができます。必要に応じてガス感度を変えて探知します。



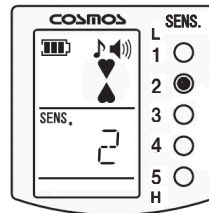
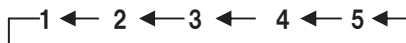
- ガス感度レベルにおけるガス探知濃度は次の通りです。  
「5」レベルの場合……5 ppm 以下で探知します（R-134a は 30ppm 以下）。  
「4」レベルの場合……30 ppm 程度で探知します（R-134a は 100ppm 程度）。

#### ●ガス感度を低くする方法

[POWER・SENSITIVITY] スイッチを1回押す毎に、「ピッ」というブザー音とともにガス感度レベルが一つ低感度になります。ガス感度表示ランプ（緑）の点灯の位置は、1つ上に移動し、LCD画面の感度表示もガス感度表示ランプ位置と同じ感度設定を表示します。

「1」レベルまでガス感度レベルを低感度にすると、次は「5」レベルになります。

※感度設定



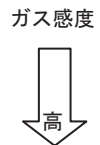
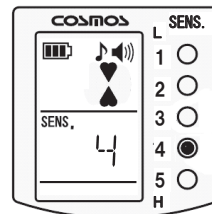
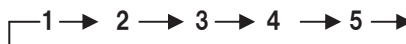
- [POWER・SENSITIVITY] スイッチを3秒以上押しと電源が切れます。

#### ●ガス感度を高くする方法

[POWER・SENSITIVITY] スイッチを2度押し（ダブルクリック）する毎に、「ピッピッ」というブザー音とともにガス感度レベルが1つ高感度になります。ガス感度表示ランプ（緑）の点灯の位置は、1つ下に移動し、LCD画面の感度表示もガス感度表示ランプ位置と同じ感度設定を表示します。

「5」レベルまでガス感度レベルを高感度にすると、次は「1」レベルになります。

※感度設定



### 3. 使用方法（つづき）

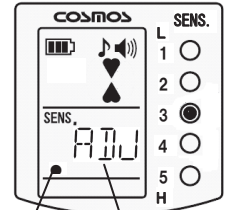
#### 3. ゼロ調整する

##### ⚠注意

- 感度レベル「5」「4」で使用する場合は、探知直前に清浄空气中でゼロ調整をしてください。高感度のため周囲環境の影響を受けやすく正常な探知ができません。
- “ゼロ点状態表示” ●が点滅または消灯の状態でも使用できますが、正常な探知ができません。

探知する前に、LCD の左下の“ゼロ点状態表示” ●を確認し、状態に応じて下記の通りおこなってください。

- **点灯**：感度レベル「3」「2」「1」で使用する場合は、ゼロ調整は不要です。感度レベル「5」「4」で使用する場合は、ゼロ調整をおこなってください。
- **点滅**：ゼロ調整をおこなってください。  
ただし、点滅と消灯を繰り返す状態であればそれが点滅に見える場合があります。  
その場合は、一旦電源を切って再度電源を投入してください。
- **消灯**：ゼロ調整ができません。（ガスが介在している可能性があります。）点滅するまでしばらく待ってください。数分経っても点滅又は点灯しない場合は、一旦電源を切って再度電源を投入してください。




ゼロ点状態表示  
「ADJ」表示

ゼロ調整するには、[ZERO/RESTART PUMP/BACKLIGHT]スイッチを3秒以上押します。

- ゼロ調整ができる場合は、「ピッ、・・ピピ」というブザー音と共にLCDに「ADJ」の文字が3秒間表示された後、ガス感度レベルの表示に戻ります。
- ゼロ調整ができない場合は、「ピッ、・・ピピピピ」というブザー音が鳴り、LCD表示はガス感度レベルのままです。

#### 4. 探知する

##### ⚠危険

- 警報ブザーが鳴った場合  
もし警報ブザーが鳴り、アラームランプ（赤）が点滅・点灯したら、必要な処置をしてください。
- LCD画面の電池残量表示が （点灯）になりましたら、清浄空气中で速やかに電池を交換してください。（電池の交換P16参照）  
LCD画面に「E-B」（電池切れ警報P13参照）の表示が出て、[ピーピーピー]というブザー音が鳴り始めると使用できない状態になります。早めに電池を交換してください。

### 3. 使用方法（つづき）

吸引口を探知箇所近づけます。本器が漏洩ガスを探知すると、アラームランプ（赤）が点滅、警報ブザーが「ピッピッピッ」という断続音で鳴り始めます。

漏洩ガスの濃度が高くなるにつれて、警報ブザーの断続周期が早くなり、連続音へと変わります。（ガス漏れ箇所近づくと、警報ブザーの断続周期が早くなります。）アラームランプ（赤）も警報ブザーに同期して、点滅から点灯に変わります。

#### メモ

- 警報ブザー音は必要に応じて、ON/OFFの切り替えをすることができます。（警報ブザーの切り替え方法 P12 参照）

### 5. 電源を切る

#### 注意

- 電源を切る時は必ず、警報ブザーが鳴っていないことを確認してください。警報ブザーが鳴っている状態で電源を切ると、再び電源を投入した時、センサエラー（P13 参照）になる可能性があります。
- 高濃度ガスを探知した場合は、一定時間清浄空気を吸引させてから電源を切ってください。機器の性能を損なう恐れがあります。

探知が終了したら、[POWER・SENSITIVITY] スイッチを約3秒間押し続けます。「ピッ、ピッ、ピー」というブザー音とともに電源が切れます。

#### ●自動ガス排気モード

電源を切るときに、機器内にガスが残っていると自動ガス排気モードに入ります。

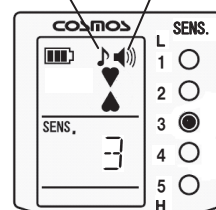
自動ガス排気モードに入ると、「ピッ」というブザー音とともに、LCD画面に60が表示され、59、58・・・とカウントダウンが始まります。0になると自動的に電源が切れます。また、カウントダウン途中でも機器内からガスが抜けた時点で電源が切れます。自動ガス排気モード時は、電源を切る操作以外は受け付けません。

### 完全消音モード（操作音も消えます）

#### 注意

- 完全消音モードでは、異常時の警報および電池交換警報音以外は、全く音が鳴りませんので、音による操作の確認は一切できません。必要以外は使用しないこと、および使用された後は、確実に解除することをおすすめします。

操作音表示      警報音表示



### 3.使用方法（つづき）

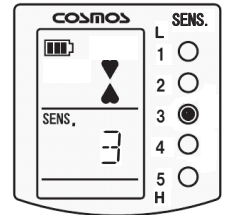
電源が入っている状態で、[BUZZER] スイッチを約3秒間押すと完全消音モードになります。

完全消音モードは、操作音および警報ブザー音とも鳴らなくなり、LCD画面の操作音表示、警報音表示が消えます。但し、異常時の警報および電池交換警報ブザー音（使用できない状態）は鳴ります。（エラー表示 P13 および電池の交換 P16 参照）

完全消音モードを解除する場合は、再度 [BUZZER] スイッチを約3秒間押してください。解除しない限り、警報ブザーの切り替え操作は受け付けません。（警報ブザーの切り替え方法 P12 参照）

**メモ**

- 完全消音モードは、電源をOFFにしても解除操作または電池交換しない限り解除されません。



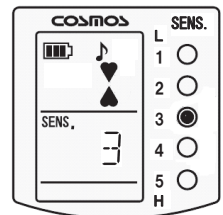
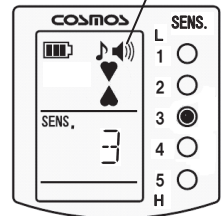
#### ■ 警報ブザーの切り替え方法

本器が漏洩ガスを探知した時に鳴る警報ブザー音のみを、ON/OFFすることができます。

電源が入っている状態で [BUZZER] スイッチを押すと「ピッ」というブザー音とともに警報ブザー音のON/OFFが切り替わります。

LCD画面の警報音表示は警報ブザー音がONで点灯、OFFで消灯します。

警報音表示



**メモ**

- 次に電源を投入した時、警報ブザー音のON/OFFは電源を切る前の設定状態です。但し、電池交換後はONに設定されます。
- 完全消音モードに入っている状態では警報ブザー音切り替え操作はできません。

#### ■ バックライトの点灯方法




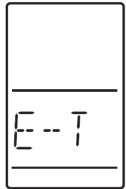
LCD画面のバックライトは、[ZERO/RESTART PUMP/BACKLIGHT] スイッチを短く押すと30秒間点灯します。また、エラーが発生した場合には自動的に約15秒間だけ点灯します。

**メモ**

- バックライトは、電池使用時間を考慮して、電池残量表示が最終レベル（外枠のみ）になると点灯しない仕様になっています。

## 4. エラー表示 (異常警報)

ガス探知器に異常が発生すると、エラーランプが点滅し、LCD画面にエラー表示をして、ブザーが「ピー、ピー、ピー」と鳴ります。主なエラー表示は下表の通りです。エラー表示に従って処置を行ってください。

エラー内容	エラー表示 (エラーランプ点滅)	原因	処置
センサエラー		電源を投入したときに何らかのガスが介在した可能性があります。	清浄空気中で、もう一度電源を投入し直してください。数回投入し直しても、復旧しない場合は、センサ異常の可能性がありますので修理を依頼してください。
ポンプエラー		水等を吸引したり、吸引口がふさがれた可能性があります。	水の除去等の処置（フィルタエレメントの交換P14参照）を行ってください。[ZERO/RESTART PUMP / BACK LIGHT] スイッチを押しても同様の警報が表示される場合はポンプ故障や水等がガス探知器内部まで吸引された可能性がありますので、修理を依頼してください。
電池切れ警報		電池電圧が低下し、機器が使用できない状態です。	電池交換（電池の交換P16参照）を行ってください。
本体エラー		本体異常の可能性があります。	修理を依頼してください。

## 5. 消耗品の交換方法

### ■ フィルタエレメントの交換

フィルタエレメントが汚れたり濡れたり、ドレンフィルタ内に水等が溜まったりしている場合は、ドレンフィルタ内を掃除し、フィルタエレメントを新しいものに交換してください。

#### ⚠注意

- 機器を動作させたままフィルタエレメントを交換しないでください。ホコリ等の異物が機器内に入る恐れがあります。
- フィルタエレメントは正しく装着してください。ずれて装着するとフィルタの機能を満たさず、正常な探知ができなくなる可能性があります。
- フィルタケースは確実に取り付けてください。フィルタケースが緩んでいると機器内部に水等が浸入する原因となります。
- 水等がフィルタエレメントより機器本体内部まで達している場合は、修理をご依頼ください。正常な探知ができません。

#### メモ

- フィルタエレメントを指などで押ししたり、突いたりしないでください。変形や破損により防水・防塵機能が損なわれます。

- ① フィルタケースを反時計回りに回して取り外します。

#### ⚠注意

- 水やほこり等がたまっている場合は、機器の内部に入らないようご注意ください。

- ② キャップ内のOリングを取り外します。
- ③ フィルタエレメントを新しいものと交換します。

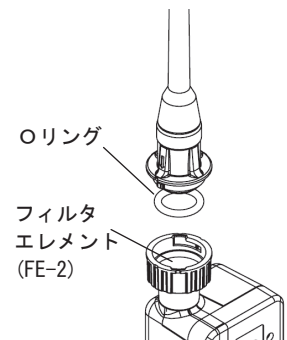
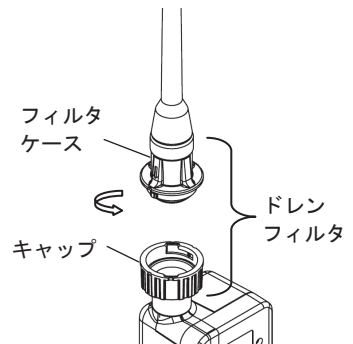
#### メモ

- 必要に応じて、キャップやフィルタケースの内部を乾いた布等できれいに清掃してください。水等は完全に除去し乾燥させてから新しいフィルタエレメントに交換してください。

#### ⚠注意

- フィルタエレメント (FE-2) は必ずキャップとフィルタケースの間に取り付けてください。

- ④ Oリングを取り付けて、フィルタケースを元の通りに組み立てます。





## 5. 消耗品の交換方法（つづき）

### ■ ダストフィルタの交換



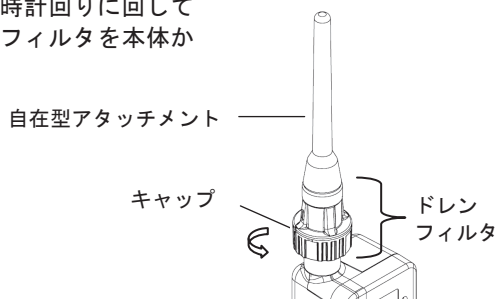
**注意**

- ダストフィルタ（FE-106）は、ドレンフィルタ内のフィルタエレメント（FE-2）を装着した状態で使用してください。
- フィルタエレメント（FE-2）を使用しないと水等の浸入を防ぐことができません。
- 機器を動作させたまま、ダストフィルタ（FE-106）を交換しないでください。

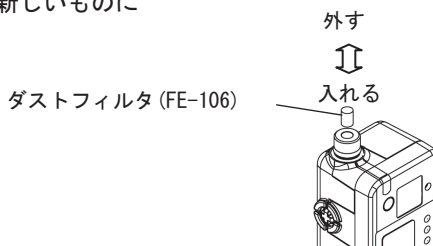
ダストフィルタ（FE-106）は、細かいホコリ・砂等が内蔵のポンプに侵入することを防ぐフィルタですので、取り外さないでください。

正規の使用状態（ドレンフィルタ（DF-114）との併用）では、ダストフィルタは汚れることはありませんが、ダストフィルタが汚れた場合は、新しいダストフィルタ（別売）に交換してください。

- ① ドレンフィルタのキャップ部分を反時計回りに回して自在型アタッチメントと共にドレンフィルタを本体から取り外します。



- ② ダストフィルタ（FE-106）を外し新しいものに交換してください。



- ③ ドレンフィルタを元の通り機器に取り付けてください。

## 5. 消耗品の交換方法（つづき）

### 電池の交換

メモ

- 必ず、単3形アルカリ乾電池（LR6）を使用してください。

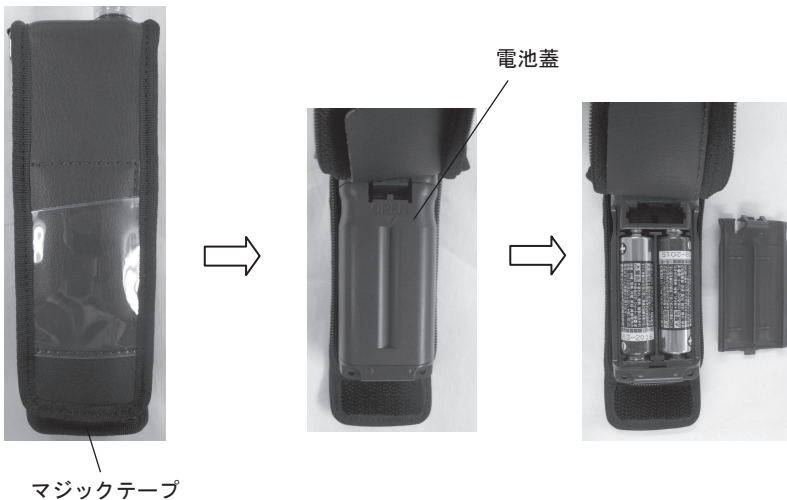
LCD画面の電池残量表示が  になると残り少ない状態です。

電池電圧が低下し終止電圧になると、LCD画面に「E-B」（電池切れ警報 P13 参照）を表示し、使用できなくなりますので電池を交換してください。

メモ

- 電池は、2本とも同じ種類で未使用のものをお使いください。
- 電池交換は、2本同時におこなってください。
- 低温環境では、電池特性により電池使用時間が常温時より短くなります。

- ① レザーケースのマジックテープを外し、ファスナーを左右2箇所開けます。
- ② ガス探知器背面の電池蓋を開け、新しい電池（単3形アルカリ乾電池2本）を底面の表示通りに極性を合わせて入れます。
- ③ 電池蓋を閉じ、電池蓋が開かないことを確認してください。
- ④ レザーケースの左右2箇所のファスナーを閉め、マジックテープを閉じてください。



## 6.保守点検

本製品は精密機器です。製品の性能を維持し、安全を確保していただくためには、下記項目に従って点検を実施してください。

また、落下等の衝撃を与えた時、水濡れした時等の通常環境以外で使用された場合（「1.はじめに」に記載している禁止事項、および「9.仕様」に記載している範囲以外での使用）には、必ず、日常点検を実施するか、定期点検（有料）をお申し付けください。

### □ 日常点検


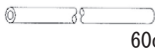




点検項目	点検内容
警報性能点検	<p><b><u>ダストフィルタを外し</u></b>（ダストフィルタの交換 P15 参照）、ドレンフィルタを装着してから電源投入および準備完了後、「4」レベルに設定し、点検ガスを 0.5 秒程度吸引させて、アラームランプ（赤）が点滅（点灯）し、警報ブザーが鳴ることを確認してください。</p> <p>なお、点検後は電源を切って、<b><u>必ずダストフィルタを元通りに取り付けてください。</u></b></p> <p>LCD の警報音表示が表示されていることをご確認いただいた上で、アラームランプ（赤）が点滅しなかったり、警報ブザーが鳴らない場合は、お買い上げ店または弊社までご連絡ください。</p>
アタッチメント	アタッチメントに、作業上支障をきたすような摩耗・損傷がないことを確認してください。ある場合は、新しいものと交換してください。
フィルタ エレメント	ドレンフィルタ内のフィルタエレメントが汚れたり、濡れたり、ドレンフィルタ内に水等が溜まったりしている場合は、ドレンフィルタ内を掃除し、フィルタエレメントを新しいものに交換してください。（フィルタエレメントの交換 P14 参照）
電池残量	電池残量が少なくなっている場合には、新しい電池に交換してください。（電池の交換 P16 参照）
気密確認	電源を入れ、アタッチメントの先端の吸引口をふさいで、LCD 画面に「E-P」（ポンプエラー P13 参照）が表示されることを確認してください。エラーが出たら正常ですのでポンプ復帰スイッチを押して使用してください。

### □ 定期点検

機器の精度を維持するために、1年に1回以上は、お買い上げ店または直接弊社に点検調整（定期点検）をお申し付けください。

## 6. 保守点検（つづき）

## ■ 主な消耗部品、交換部品およびオプション

品名	型式	品番	備考	
フィルタエレメント（10枚入り）	FE-2	59160022	—	
ドレンフィルタ	DF-114	59070018	—	
ダストフィルタ（5個入り）	FE-106	59160335	—	
点検ガス	EG-10	59150200	—	
ガス捕集器 セット (ATS-6)	自在型 アタッチメント	AT-2G	20524843	配管、継手用
	ガス捕集器	AT-5 	20524430	配管、継手用
	なまし銅管	AT-11  60cm	20524431 59060000 (チューブ付き)	奥まったところの 配管、器具用
	サンプリング チューブ	SH-4-05  50cm	20524531	なまし銅管と 組み合わせて使用
ガス捕集器	AT-6 	20524441	地中、壁埋込配管用	
ガス捕集器	AT-7A 	20524432	RP-4と組み合わせて使用	
伸縮管	RP-4 	20524433	地中配管、路面用	
取扱説明書		20593101		

## 7.故障とお考えになる前に

修理を依頼される前に、もう一度次の表に従ってお調べください。

※操作不能となった場合は、一旦電池を全て外して、数分後に再度電池を入れ操作してください。

### ■ ガス探知器

症状	原因	処理	参照ページ
[POWER・SENSITIVITY]スイッチを押しても電源が入らない	電池の極性が逆	電池を正しく入れ直す。	電池の交換 P16
	電池の寿命	電池を交換する。	
エラーが表示される	エラー表示を参照してください。		エラー表示 P13
ブザーが鳴らない	完全消音モードになっている。	完全消音モードを解除する。	完全消音モード P11
	警報ブザーがOFFになっている。	警報ブザーをONにする。	警報ブザーの切り替え方法 P12

## 8.保証書と登録カード

### ● 保証書と登録カード

包装箱の中には、この取扱説明書のほかに保証書と登録カードが入っています。ご購入時に販売店にて、お買い上げ店名、お買い上げ年月日を記入することになっておりますので、ご確認をお願い申し上げます。

また、登録カードは、お客様と弊社とのパイプ役として活用させていただきますので、ご面倒でも必ずご返送ください。

### ● 保守点検のお願い

お買い上げいただきましたガスリークディテクタは、精密機器です。精度を維持し、安全を確保していただくためには、皆様方をお願いする日常の保守点検のほかに、1年に1回以上は、お買い上げ店または弊社に点検調整（定期点検）をお申し付けください。

なお、日常の保守点検について不明な点は、弊社までお問い合わせください。また、定期点検は定期点検契約により実施させていただきます。

機器の故障修理につきましては、お買い上げ店または直接弊社までご連絡ください。（送料は、お客様負担とさせていただきます。）

### ● 保証について

保証期間中に、取扱説明書に沿った正常なご使用状態で万一故障した場合には、保証書の記載内容に基づいて修理いたします。詳しくは保証書をご覧ください。

## 9.仕様

### ■ ガス探知器

型 式	XP-704Ⅲ
検知対象ガス	R-22・R-32・R-404A・R-407C・R-600a・R-410A・R-134a・R-290・HFO-1234yf
検知原理	熱線型半導体式（P22 参照）
ガス採気方式	自動吸引式
検知可能漏洩量（年間）	R-22：2.84[g]、R-32：1.71[g]、R-404A：3.30[g]、R-407C：3.12[g]、R-600a：1.91[g]、R-410A：2.82[g]、R-134a：20.09[g]、R-290：1.45[g]、HFO-1234yf：3.74[g]
検知可能濃度	5 ppm（R-134a のみ 3 0 ppm）
応答時間	1 0 秒以内
電源（定格）	単 3 形アルカリ乾電池（LR6） 2 本
電池使用時間※1	約 1 2 時間（単 3 形アルカリ乾電池、2 5 °C にて）
保護等級※2	I P 2 2 相当※3
使用圧力範囲	大気圧（8 0 0 ～ 1 1 0 0 hPa）
使用温湿度範囲	0 ～ 4 0 °C / 8 5 %RH 以下（但し、結露なきこと）
寸法	約 W 3 8 × H 1 3 0 × D 3 2 mm（突起部を除く）
重量	約 1 9 0 g（電池、レーザーケース含む）

※1 電池使用時間は、環境条件、使用条件、保存期間、電池メーカーなどにより異なります。

※2 レザーケース収納状態にて。

※3 I P 2 2 相当とは、指での機器内部の危険な場所への接近に対して保護している構造（IP2X）、および外郭が鉛直に対して両側に 15 度以内で傾斜したとき、4 位置で各 2.5 分（合計 10 分）、鉛直に落下する水滴によっても機器内部に有害な影響をおよぼさない構造（IPX2）を意味します。

## 10. 検知原理

### ● 熱線型半導体式センサ

ヒーターと電極を兼ねる白金線コイル上に、金属酸化物半導体を球状に焼結させた構造のセンサです。酸化物半導体表面における可燃性ガス等の吸着と酸化反応に伴う電気伝導度の変化を検出します。





MEMO

---

---



## ●この取扱説明書を紛失された場合

万一この取扱説明書を紛失された場合は、弊社、下記最寄りの支社または営業所までご連絡ください。有償にて送付いたします。

●本取扱説明書の記載内容は、改良等のため予告なく変更する場合があります。

## 代理店・販売店



# 新コスモス電機株式会社

本社	■ 〒532-0036 大阪市淀川区三津屋中2-5-4	TEL(06)6308-2111
東日本営業部	■ 〒105-0013 東京都港区浜松町2-6-2(浜松町262ビル3F)	TEL(03)5403-2703
札幌営業所	■ 〒060-0005 札幌市中央区北五条西6-2-2(札幌センタービル20F)	TEL(011)231-1101
仙台営業所	■ 〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡4-12-7(ティエヌビルディング4F)	TEL(022)295-6061
新潟営業所	■ 〒950-0916 新潟市中央区米山3-1(ファースト米山201)	TEL(025)365-1390
静岡営業所	■ 〒420-0851 静岡市葵区黒金町11-7(三井生命静岡駅前ビル2F)	TEL(054)255-1901
北関東出張所	■ 〒330-0855 さいたま市大宮区上小町5-44(武井ビル2F)	TEL(048)643-1223
千葉出張所	■ 〒260-0834 千葉市中央区今井1-23-7(SYビル2F)	TEL(043)209-1650
神奈川出張所	■ 〒222-0033 横浜市港北区新横浜1-3-1(新横浜アーバンスクエア6F)	TEL(045)473-6451
中部営業部	■ 〒461-0004 名古屋市東区葵3-15-31(千種第2ビル5F)	TEL(052)933-1680
北陸営業所	■ 〒920-0065 金沢市二ツ屋町8-1(アーバンユースフルビル2F)	TEL(076)234-5611
西日本営業部	■ 〒532-0036 大阪市淀川区三津屋中2-5-4	TEL(06)6308-2111
岡山営業所	■ 〒712-8051 倉敷市中畝2-8-22(岡一ビル1F)	TEL(086)456-5200
広島営業所	■ 〒732-0827 広島市南区稲荷町2-16(広島稲荷町第一生命ビル6F)	TEL(082)568-2800
九州営業所	■ 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-1-1(NORITZビル5F)	TEL(092)431-1881
京滋出張所	■ 〒520-0044 大津市京町4-4-23(アソルティ大津京町6F)	TEL(077)526-8222
姫路出張所	■ 〒670-0965 姫路市東延末3-50(姫路駅南マークビル2F)	TEL(079)225-8965

この取扱説明書は、再生紙を使用しています。

XP-704ⅢT(01)1504.100